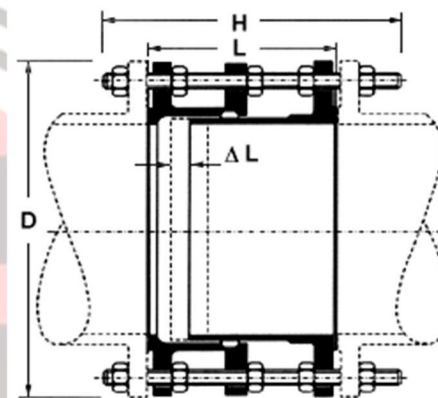


## JUNTA DE DESMONTAGEM TRAVADA AXIALMENTE - JDTA

### Descrição

É utilizada em canalizações flangeadas e deve ser instalada próxima a registros, válvulas e aparelhos. Soltando os tirantes, a junta pode retrair-se axialmente, permitindo a retirada daqueles elementos da canalização.



### ABREVIATURAS

| PN | Abreviaturas |
|----|--------------|
| 10 | JDTA10       |
| 16 | JDTA16       |
| 25 | JDTA25       |

$\Delta L$ : Variação axial máxima  $\pm 25$ mm

| DN   | Dimensões e Massas |     |     |        |       |     |     |        |       |     |     |        |
|------|--------------------|-----|-----|--------|-------|-----|-----|--------|-------|-----|-----|--------|
|      | PN 10              |     |     |        | PN 16 |     |     |        | PN 25 |     |     |        |
|      | D                  | L   | H   | Massas | D     | L   | H   | Massas | D     | L   | H   | Massas |
|      | mm                 | mm  | mm  | kg     | mm    | mm  | mm  | kg     | mm    | mm  | mm  | kg     |
| 100  | 220                | 200 | 313 | 21     | 220   | 200 | 313 | 22     | 235   | 223 | 340 | 33     |
| 150  | 285                | 200 | 320 | 35     | 285   | 200 | 320 | 36     | 300   | 230 | 358 | 54     |
| 200  | 340                | 220 | 341 | 49     | 340   | 220 | 341 | 53     | 360   | 230 | 362 | 78     |
| 250  | 400                | 220 | 345 | 65     | 400   | 230 | 362 | 78     | 425   | 250 | 392 | 105    |
| 300  | 455                | 220 | 360 | 92     | 455   | 250 | 410 | 117    | 485   | 250 | 410 | 168    |
| 400  | 565                | 230 | 370 | 155    | 580   | 270 | 430 | 205    | 620   | 280 | 480 | 310    |
| 500  | 670                | 260 | 390 | 200    | 715   | 280 | 440 | 304    | 730   | 300 | 480 | 409    |
| 600  | 780                | 260 | 410 | 259    | 840   | 300 | 480 | 415    | 845   | 320 | 520 | 545    |
| 700  | 895                | 260 | 410 | 324    | 910   | 300 | 480 | 460    | 960   | 340 | 530 | 717    |
| 800  | 1015               | 290 | 460 | 443    | 1025  | 320 | 520 | 600    | 1085  | 360 | 600 | 1000   |
| 900  | 1115               | 290 | 460 | 509    | 1125  | 320 | 520 | 685    | 1185  | 380 | 600 | 1110   |
| 1000 | 1230               | 290 | 480 | 610    | 1255  | 340 | 560 | 899    | 1320  | 400 | 650 | 1590   |
| 1200 | 1455               | 320 | 520 | 935    | 1485  | 360 | 600 | 1388   | 1530  | 450 | 720 | 2340   |
| 1400 | 1675               | 380 | 645 | 1297   | 1685  | 380 | 645 | 1690   |       |     |     |        |
| 1500 | 1785               | 400 | 675 | 1798   | 1820  | 400 | 725 | 2005   |       |     |     |        |

**Características Construtivas**

| Nº | Componentes     |               | Materiais                         |
|----|-----------------|---------------|-----------------------------------|
| 1  | Corpo           | DN 100 a 250  | Aço carbono soldado               |
|    |                 | DN 300 a 1500 | Ferro dúctil NBR6916 classe 42012 |
| 2  | Contra-flange   | DN 100 a 250  | Aço carbono soldado               |
|    |                 | DN 300 a 1500 | Ferro dúctil NBR6916 classe 42012 |
| 3  | Pistão          | DN 100 a 250  | Aço carbono soldado               |
|    |                 | DN 300 a 1500 | Ferro dúctil NBR6916 classe 42012 |
| 4  | Anel de vedação |               | Borracha                          |
| 5  | Tirante         |               | Aço carbono galvanizado           |
| 6  | Porca           |               | Aço carbono galvanizado           |

**Flanges:** Gabaritos de furação conforme Norma ABNT NBR 7675 (ISO 2531) classes PN 10, 16 e 25.

**Pressão Máxima de Serviço:** 2,5 MPa

**Revestimento :** Pintura epóxi poliamida.

**Nota:** Esta junta deve ser montada entre flanges com gabarito de furação conforme mostrado anteriormente. O cliente deve verificar a compatibilidade desta junta com as peças adjacentes.

### Especificações Técnicas

Junta de Desmontagem Travada Axialmente (DNs < 250 mm). Junta de Desmontagem Travada Axialmente, corpo, pistão e contraflange confeccionado em aço carbono. Pintura em epóxi pó depositado eletrostaticamente, espessura mínima 300 micra. Anel de vedação confeccionado em borracha (EPDM). Parafusos e porcas confeccionados em aço SAE 1020 revestidos com galvanização eletrolítica. Extremidades flangeadas com gabarito de furação de acordo com a norma NBR 7675 (ISO 2531) PN 10, 16 ou 25.

**JDTA (DNs > 250 mm)** Junta de Desmontagem Travada Axialmente, corpo, pistão e contraflange confeccionado em ferro fundido dúctil (NBR 6916 classe 42012). Pintura de fundo com primer epóxi de alta espessura, bi-componente, curado com poliamida e sem pigmentos anticorrosivos tóxicos. Acabamento fosco, azul RAL 5005, espessura mínima de película seca de 150 micra. Anel de vedação confeccionado em borracha sintética (Buna-N). Parafusos e porcas confeccionados em aço SAE 1020 revestidos com galvanização eletrolítica. Extremidades flangeadas gabarito de furação de acordo com a norma NBR 7675 (ISO 2531) PN 10, 16 ou 25.